

热成型片材连线挤出机

适用于 APET - RPET - HIPS -
 PP - PLA 片材生产



硬质包装

PET (100% PCR, 经 FDA/EFSA 认证)、PP、(HI)PS、PLA、BIO



关键优势

- 1** 的产量用更小直径的挤出机。
提高 20% - 100%
- 2** 提高能源效率
生产每公斤片材节能10 - 65%
- 3** 产品质量稳定, 产量增加(循环次数/分钟)
通过在热成型机中直接喂入片材来实现
- 4** 可以生产 FDA/EFSA 批准的食品级 PET
单层片材
“瓶到瓶”或100% 瓶片回收料
- 5** 提高生产效率
热成型机直接进料, 改进工艺流程
- 6** 减少进入生产环节的外来材料和灰尘
采用在线边料喂入系统, 确保产能最大化, 减少污染风险, 无需单独混合
- 7** 多种材料, 相同的螺杆和料筒设计
更换原料时不需要更换螺杆

	75-H34 经济型		75-H34P PET		75-H34P PET		90-H36		90-H36P	
产量	公斤/小时PS	600 - 650	700 - 800	700 - 800	700 - 800	900 - 950	900 - 950	1000 - 1.250	1000 - 1.250	
	公斤/小时PP	500 - 550	600 - 700	600 - 700	600 - 700	800 - 900	800 - 900	900 - 1.000	900 - 1.000	
	公斤/小时PET	N/A	N/A	750 - 850	750 - 850	800 - 900	800 - 900	950 - 1.250	950 - 1.250	
主电机	90 kW	110 kW	110 kW	110 kW	160 kW	200 - 250 kW	200 - 250 kW			
能源效率	0.16 - 0.23 kWh/kg	0.16 - 0.23 kWh/kg	0.16 - 0.23 kWh/kg	0.16 - 0.23 kWh/kg	0.18 - 0.23 kWh/kg	0.18 - 0.23 kWh/kg	0.18 - 0.23 kWh/kg			
三辊压光机	垂直	垂直	倾斜	倾斜	倾斜	倾斜	倾斜			
厚度范围	PS: 0.40 - 1.90 mm	PS: 0.40 - 1.90 mm	PS: 0.20 - 1.90 mm	PS: 0.20 - 1.90 mm	PS: 0.20 - 1.90 mm	PS: 0.20 - 1.90 mm	PS: 0.20 - 1.90 mm	PS: 0.20 - 1.90 mm		
	PP: 0.40 - 1.90 mm	PP: 0.40 - 1.90 mm	PP: 0.30 - 1.90 mm	PP: 0.30 - 1.90 mm	PP: 0.30 - 1.90 mm	PP: 0.30 - 1.90 mm	PP: 0.30 - 1.90 mm	PP: 0.30 - 1.90 mm		
	PET: 0.18 - 1.20 mm	PET: 0.18 - 1.20 mm	PET: 0.18 - 1.20 mm	PET: 0.18 - 1.20 mm	PET: 0.18 - 1.20 mm	PET: 0.18 - 1.20 mm	PET: 0.18 - 1.20 mm	PET: 0.18 - 1.20 mm		
发泡片材减重比	不适用	10 - 30%	10 - 30%	10 - 30%	10 - 30%	10 - 30%	10 - 30%			
螺杆直径	75 毫米	75 毫米	75 毫米	75 毫米	90 毫米	90 毫米	90 毫米			
长径比	34:1	34:1	34:1	34:1	36:1	36:1	36:1			
换网器	手动式	手动/连续式	手动/连续式	手动/连续式	手动/连续式	手动/连续式	手动/连续式			
触摸屏	电柜内	可移动臂近模头	可移动臂近模头	可移动臂近模头	可移动臂近模头	可移动臂近模头	可移动臂近模头			
挤出线生产速度	高达 30 m/min/	高达 30 米/分钟	高达 30 米/分钟	高达 30 米/分钟	高达 30 米/分钟	高达 30 米/分钟	高达 30 米/分钟			
工业 4.0	选项	选项	选项	选项	选项	选项	选项			
总长度(指示值)	6.5 米	6.8 米	7.6 米	7.6 米	8.6 米	8.6 米	9.6 米.			
辐挤出机	3 层	3 层	3 层	3 层	3 层	3 层	3 层			

我们生产市场上最节能的薄膜和片材挤出线!

共挤出机

35-H34 50-H34

产量 ¹ 挤出机	公斤/小时PS	100 - 150	200 - 250
	公斤/小时PP	100 - 125	150 - 200
	公斤/小时PET	100 - 150	200 - 250
主电机	22 kW	45 kW	
能源效率	0.18 - 0.23 kWh/kg		
螺杆直径	35 mm	50 mm	
长径比	34:1	34:1	
换网器	手动式	手动式/连续式	

¹. 关于其他材料如 PLA 或 Bio 及其产量, 请咨询 MEAF 销售团队;