

ИНЛАЙН ЭКСТРУЗИЯ ДЛЯ ТЕРМОФОРМОВАНИЯ

Для листа, выполненного из
 APET – RPET – HIPS - PP - PLA



ЖЕСТКАЯ УПАКОВКА

ПЭТ (100% вторсырьё с сертификацией FDA / EFSA), PP, (HI) PS, PLA, БИО



КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1** **Увеличенная производительность при экструдерах меньшего размера.**
Улучшено на 20% - 100%
- 2** **Повышенная энергоэффективность**
На 10 – 65% на килограмм произведенного продукта
- 3** **Постоянное качество продукции и увеличенные объемы производства (циклов в минуту)**
Реализуется путем непосредственной подачи листа в термоформовочную машину
- 4** **Возможность производства однослойного ПЭТ-листа, одобренного FDA для пищевых продуктов**
Производить "от лотка к лотку" и/или 100% дробленки из бутылочных хлопьев
- 5** **Повышение эффективности производства**
Улучшенный технологический процесс за счет прямой подачи листа в термоформовочную машину
- 6** **В производственный процесс будет попадать меньше посторонних материалов и пыли**
Встроенная система повторной подачи отходов от формовки обеспечивает максимальную производительность при меньшей вероятности загрязнения и без отдельного перемешивания
- 7** **Несколько материалов при одинаковой конструкции шнека и цилиндра**
Нет необходимости менять шнек при смене сырья

ОСНОВНЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ

75-Н34 Экономич- ческий

75-Н34Р ПЭТ

75-Н34Р ПЭТ

90-Н36

90-Н36Р

Выход ¹ основной экструдер	кг/ч ПС кг/ч ПП кг/ч ПЭТ	600 - 650 500 - 550 не применимо	700 - 800 600 - 700 не применимо	700 - 800 600 - 700 750 - 850	900 - 950 800 - 900 800 - 900	1000 - 1.250 900 - 1.000 950 - 1.250
Основной двигатель		90 кВт	110 кВт	110 кВт	160 кВт	200 - 250 кВт

энергоэффективность 0.16 – 0.23 кВт ч/кг 0.16 – 0.23 кВт ч/кг 0.16 – 0.23 кВт ч/кг 0.18 – 0.23 кВт ч/кг 0.18 – 0.23 кВт ч/кг

Каландры	вертикальные	вертикальные	наклонные	наклонные	наклонные	наклонные
Диапазон толщины	ПС: 0.40 – 1.90 мм ПП: 0.40 – 1.90 мм	ПС: 0.40 – 1.90 мм ПП: 0.40 – 1.90 мм	ПС: 0.20 – 1.90 мм ПП: 0.30 – 1.90 мм ПЭТ: 0.18 – 1.20 мм	ПС: 0.20 – 1.90 мм ПП: 0.30 – 1.90 мм ПЭТ: 0.18 – 1.20 мм	ПС: 0.20 – 1.90 мм ПП: 0.30 – 1.90 мм ПЭТ: 0.18 – 1.20 мм	наклонные

Уменьшение плотности Вспененный лист не применимо 10 -30% 10 -30% 10 -30% 10 -30%

Диаметр шнека	75 мм	75 мм	75 мм	90 мм	90 мм	90 мм
Соотношение L/D	34:1	34:1	34:1	36:1	36:1	36:1
Узел смены фильтра	вручную	вручную/ без остановки	вручную/ без остановки	вручную/ без остановки	вручную/ без остановки	вручную/ без остановки

Сенсорный экран на шкафу до 30 метров/ мин. до 30 метров/ мин. до 30 метров/ мин. до 30 метров/ мин. на перемещаемом кронштейне у щ.головки на перемещаемом кронштейне у щ.головки на перемещаемом кронштейне у щ.головки на перемещаемом кронштейне у щ.головки

Линейная скорость линии (каландры)	до 30 метров/ мин.	до 30 метров/ мин.	до 30 метров/ мин.	до 30 метров/ мин.	до 30 метров/ мин.	до 30 метров/ мин.
Индустрия 4.0	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Общая длина (ориентировочная)	6.5 метров	6.8 метров	7.6 метров	8.6 метров	9.6 метров	9.6 метров
Ко-экструзия	до 3-х слоёв	до 3-х слоёв	до 3-х слоёв	до 3-х слоёв	до 3-х слоёв	до 3-х слоёв

Мы производим самые энергоэффективные линии экструзии пленки и листа доступные на рынке!

КО ЭКСТРУДЕРЫ

35-Н34

50-Н34

производи- тельность ¹	кг/час ПС	100 - 150	200 – 250
Экструдер	кг/час ПП	100 - 125	150 - 200
	кг/час ПЭТ	100 - 150	200 – 250

Основной двигатель 22 кВт 45 кВт

Энергоэффективность 0.18 – 0.23 кВт ч /кг

Диаметр шнека 35 мм 50 мм

Соотношение L/D 34:1 34:1

Узел смены фильтра вручную вручную/ непрерывно

¹ Для прочих материалов таких как PLA или Bio и их соответствующие производительности пожалуйста, проконсультируйтесь с отделом продаж MEAF.